

# 高性能装饰铬添加剂

## CHROMIA-700S(液)

### 药浴组成及作业条件

组成	范围	条件
铬酸	120-200 g/L	160 g/L
CHROMIA-700S	3-7ml/L	5ml/L
铬酸：700S	12:1-20:1	16:1
硫酸	0.5-1.3 g/L	0.7 g/L
铬酸：硫酸	150:1-300:1	250:1
三价铬	1.0-5.0 g/L	2.0 g/L
玻美 ( Be )	11-18	15
温度	30-45°C	35 °C
电流密度	3-20A/dm <sup>2</sup>	10 A/dm <sup>2</sup>
电压	5-7V ( 最高可达到 12V )	
阳极	使用铅锡合金板	

### 特性

具有非常优良的覆盖力且管理容易，在环保及成本可降至最低。蓝白色基调金属色泽，镀厚时也不会产生白雾。

### 建浴方式

- (1)注入 2/3 的纯水并加热至 45°C。
- (2)边搅拌边加入铬酸，完全溶解后加入 700S。
- (3)完全溶解后，加水至规定液位并保持水温在 30-45°C。
- (4)1-2 小时的电解后（三价铬生成）即可作业。

**400 公升槽约 300A,三价铬电解时阴极面积要大于阳极面积**

### 补给方法

- (1)每添加 100kg 铬酸时补充 3LTR 的 CHROMIA-700S。
- (2)三价铬的含量请保持在 1-6g/L。
- (3)当三价铬及其他金属杂质达到一定的含量时，玻美度会高于正常值许多。

### 包装规格

25kg/桶

