

高性能装饰铬添加剂

CHROMIA-700P(粉)

药浴组成及作业条件

组成	范围	条件
铬酸	120-200 g/L	160 g/L
CHROMIA-700P	1.0-1.7 g/L	1.5 g/L
铬酸：700P	100:1-120:1	100:1
硫酸	0.5-1.3 g/L	0.7 g/L
铬酸：硫酸	150:1-300:1	200:1
三价铬	1.0-5.0 g/L	2.0 g/L
玻美 (Be)	11-18	15
温度	30-45°C	35 °C
电流密度	3-20A/dm ²	10 A/dm ²
电压	5-7V (最高可达到 12V)	
阳极	使用铅锡合金板	

特性

具有非常优良的覆盖力，管理容易、浓度低，因此环保及成本可降至最低。蓝黑色金属质感色泽，镀厚时也不会产生白雾，硬度比传统的高且电流效率优良。

建浴方式

- (1)注入 2/3 的纯水并加热至 45°C。
- (2)边搅拌边加入铬酸和 CHROMIA-700P。
- (3)完全溶解后加水至规定液位并保持水温在 30-45°C。
- (4)1-2 小时的电解后（三价铬生成）即可作业。

400 公升槽约 300A,三价铬电解时阴极面积要大于阳极面积

补给方法

- (1)分析结果，补给铬酸及硫酸。
- (2)每添加 100kg 铬酸时，补充 1kg 的 CHROMIA-700P。
- (3)三价铬的含量请保持在 1-6g/L。当三价铬及其他金属杂质达到一定的含量时，玻美度会高于正常值许多。

包装规格

1kg/瓶

10kg/箱

