

掛鍍光澤劑(直鍍型)

DNR-72R

藥浴組成

名稱	使用範圍	標準
硫酸鎳(NiSO ₄ ·6H ₂ O)	220-300g/LTR	260 g/LTR
鹽化鎳(NiCl ₂ ·6H ₂ O)	50-70 g/LTR	60 g/LTR
硼酸(H ₃ BO ₃)	35-50 g/LTR	45 g/LTR
NO-26	6-10ml/LTR	8 ml/LTR
DNF-72R	0.3-0.8 ml/LTR	0.5 ml/LTR
KWN	0.2-0.5 ml/LTR	0.3 ml/LTR
PH	3.8-5.2	4.2
溫度	45-60	55

補給方法

電解消耗量因電流密等其他因素而有所不同參考如下

NO-26	100-120ml/KAH
DNF-72R	100-120 ml/KAH
KWN	30-50 ml/KAH
※DNR-72R & NO-26 的比例為 1:1-1.5	

作業條件

浴溫	太低时，光泽及平整效果会降低且容易烧焦。 太高时，可提高电流操作范围但柔软性会变差。
PH	太低时，光泽及填平降低可使用碳酸镍调整。太高时，柔软性会变差。可使用稀释的硫酸或盐酸调整。
阳极	请使用纯度高的镍阳极，并使用阳极袋和钛盐。
搅拌	无搅拌时电流范围会降低且容易有针孔及烧焦
过滤	可使用活性炭连续过滤。

特性

填平力强，具有厚重饱满的光泽感、出光快、走位效果优良；药性稳定、抗杂力强、不易产生分解物，操作范围广且容易管理及维护。

使用范围

适用于铜或铁的直镀镍，并要求具有厚镀的工艺。（如日用大小五金、管状类、水暖洁具、灯饰、建筑装饰材料、摩托车架和汽车零部件等。）

镍金属

高电流密度作业请提高浓度。

浓度太低时光泽、填平会变差且容易烧焦。

氯化镍

促进阳极溶解、增大导电度、改善通电的效果。

太少时光剂的作用会降低，太多时柔软性会变差。

硼酸

PH 的缓冲剂，保持镀层的密著性及延展性。

NO-26

可提高光泽及整平效果，也可改善镀层的延展及柔软性。

活性炭处理无法除去。

DNF-72R

过量时，大幅提升光泽及填平效果，但内应力和延展性会变差。

过少时，光泽及填平效果不足。

活性炭处理无法将其除去。

KWN

防止出现针孔、粗糙。

活性炭无法除去。

包装规格

25kg/桶

