

酸铜光剂

CHIBA-6

药浴组成及作业条件

名称	范围	建议	消耗量
硫酸铜	150 ~ 230g/L	200g/L	
硫酸	50 ~ 90g/L	70g/L	
氯离子	60 ~ 150mg/L	70mg/L	
M	4 ~ 8ml/L	5ml/L	10 ~ 20ml/KAH
A	0.4 ~ 0.7ml/L	0.5ml/L	50 ~ 60ml/KAH
B	0.1 ~ 0.3ml/L	0.1ml/L	40 ~ 60ml/KAH
电流	1 ~ 5A/dm ²		
浴温	25°C (20-40°C)		
搅拌	强烈、均匀的空气搅拌		
阳极	磷铜 (必须使用钛盐和阳极袋)		

特性

高光泽镜面感，饱满度强，低区延展性佳，氯离子操作範圍寬、耐温性高，稳定，容易管理，长期使用不会产生分解物。

应用范围

塑胶工艺 ~ 一般范围均可使用。

铜和硫酸

当铜或硫酸的浓度太低时高电位容易产生树枝状和烧焦。

氯离子

太低时会造成整平不佳甚至产生麻点。氯离子补可使用氯化钠 (氯离子 1mg/L=1.7mg/L) 或盐酸 (分析纯 37%) 即氯离子 1mg/L=0.0023ml/L。

光剂

M 太少—>整体光泽整平不足，太多会出现白雾。

A 太少—>整体光泽会变弱，太多高区容易有树枝状。

B 太少—>高区光泽不良，过多低区光泽不良。

温度

最适合的温度为 25°C ，温度越高光剂消耗量会增加。

