

# 滚镀酸铜光剂

## BC-101

### 药浴组成及作业条件

名称	范围	建议	消耗量
硫酸铜	120 ~ 180g/L	160g/L	
硫酸	50 ~ 90g/L	70g/L	
氯离子	60 ~ 150mg/L	100mg/L	
M	4 ~ 8ml/L	5ml/L	100 ~ 150ml/KAH
A	0.4 ~ 0.7ml/L	0.5ml/L	80 ~ 120ml/KAH
B	0.1 ~ 0.3ml/L	0.1ml/L	60 ~ 80ml/KAH
浴温	25°C ( 20-40°C )		

### 特性

出光速度快、高光泽的镜面效果，稳定，容易管理，长期使用不会产生分解物，低区延展性极佳。

### 应用范围

须出光快速、高延展性（低区）的滚镀工件。

### 铜和硫酸

当铜或硫酸的浓度太低时高电位容易产生树枝状和烧焦。

### 氯离子

太低时会造成整平不佳甚至产生麻点。氯离子补可使用氯化钠（氯离子 1mg/L=1.7mg/L）或盐酸（分析纯 37%）即氯离子 1mg/L=0.0023ml/L。

### 光剂

M 太少→整体光泽整平不足，太多会出现白雾。

A 太少→整体光泽会变弱，太多高区容易有树枝状。

B 太少→高区光泽及填平不良。

### 温度

最适合的温度为 25°C，温度越高光剂消耗量会增加。

### 搅拌

搅拌不充分容易产生烧焦。

### 过滤

连续过滤，使用活性炭会除去相当程度的光剂。

### 电流

必须以镀件的形状及作业条件等因素来决定；密度不同则镀层特性及光剂的消耗量会改变。

### 管理方法

成分：平时分析硫酸铜和硫酸的成分，氯离子会随电解减少。

光剂：消耗量会因电流密度、温度、汲出等因素不同而影响。

活性炭处理后须再重建新浴或补充适量的光剂。

### 包装规格

25kg/灰桶

