

镍不纯物去除剂 KN-88

特性

- (1) 去除锌、铜杂质，防止低区镀层变黑、灰色及条痕等问题。
- (2) 减少弱电解次数，节省镍的消耗，速度快，遇到突发事故可很快解决问题。
- (3) 可防止光剂添加过剩所引起的覆盖性不良，亦有消去挂钩连接点作用。
- (4) 0.5A/dm² 以下的电流效率可提高 5-8%。

适用范围

- (1) 锌压铸件、铜及铜合金素材容易溶解的镀镍浴。
- (2) 提升镍的覆盖力、改善低区镀层的附著、光泽及覆盖性不良。
- (3) 半光镍浴不能使用。

使用方法及注意点

- (1) 当标准建浴量为 0.3-0.5ml/l。
可处理铜及锌如下：
铜 20-30ppm、亚铅 90-150ppm
※有可能会因镀浴中的光泽剂种类而有所不同※
- (2) 添加量超过标准量 3-4 倍时，平整性会下降所以请控制。
- (3) KN-88 的电解消耗量为 50-120ml/KAH(锌量在 50ppm 以下)。
- (4) 混入的不纯物过量时，增加 KN-88 的添加量对低电区的灰色镀层和条痕有一定程度的去除力，但镀层的颜色会变黑。无法去除大量不纯物时，请先用活性炭将 KN-88 除去，在用弱电解将一部分的铜及锌不纯物，除去后再添加使用 KN-88。**因镀浴存在 KN-88 时会使弱电解效用不明显，所以建议在电解前将 KN-88 过滤除去。**
行使弱电解时，电流密度在 0.5V-0.8V 左右最适合。
- (5) 用 0.5g/L 活性炭就能简单除去 KN-88(只使用助滤剂是无法去除的)。

此说明书的所有内容与建议是以本公司的实验数据为基准，由于各使用者在操作及设备上有差异，因此对于相关产品使用结果不作任何保证亦不负不良结果所导致的损害责任。
此说明书内所有资料，亦不得作为侵犯版权之证据。

